

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1. บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวลของบริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด (ในเครือโรงงานน้ำตาล ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม) ตั้งอยู่ตำบลศรีเทพ อำเภอศรีเทพ จังหวัดเพชรบูรณ์ บนเนื้อที่ 17,450 ตาราง เมตร หรือเท่ากับ 10.91 ไร่ (รูปที่ 1.1-1) ต่อไปจะเรียกว่า "โครงการ" โดยโครงการได้รับการพิจารณา เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1009.7/3071 ลงวันที่ 30 มีนาคม พ.ศ. 2555 (ภาคผนวก 1-1) ซึ่งมีเครื่องจักรที่สำคัญ ได้แก่ หม้อไอน้ำ ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด เครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาด 27 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด และระบบเสริมการผลิต มีกำลังการผลิตไฟฟ้าสูงสุด 27 เมกะวัตต์ (ตามค่า เครื่องจักรติดตั้ง)

ต่อมาโครงการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (ครั้งที่ 1) โดยแจ้งขอเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ เรื่อง การจัดการน้ำของโครงการ จากเดิมมาตรการตามรายงาน EIA กำหนดให้โครงการมีถังพักน้ำ ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร โดยใช้ถังพักน้ำขนาดความจุ 5 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 30 ถัง โดยทำการเชื่อมต่อผ่านท่อเข้ากับถังพักน้ำที่บริเวณกันดั้ง เพื่อรองรับ ปริมาณน้ำทิ้งจากหม้อไอน้ำ โดยโครงการขอเปลี่ยนแปลงเป็นการสร้างบ่อพักน้ำคอนกรีตเสริมเหล็ก ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร เนื่องจากโครงการพบปัญหาการระบายน้ำไม่ทันจากถังใบแรกสู่ ถังถัดไป และปัญหาการเสื่อมสภาพของถังพักน้ำ ซึ่งโครงการได้ทำหนังสือชี้แจงและขอเปลี่ยนแปลง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมถึงสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน เขต 3 โดยได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ตามหนังสือ ที่ สกพ 5502/2823 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

จากการแจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการข้างต้น ทางสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผลรับทราบการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ตาม หนังสือที่ ทส 1009.7/3772 ลงวันที่ 26 มีนาคม พ.ศ. 2561 โดยมีข้อสังเกตเกี่ยวกับบ่อพักน้ำของ โครงการที่ก่อสร้างบ่อพักน้ำคอนกรีตเสริมเหล็ก ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร โดยเห็นว่าบ่อ ดังกล่าวมีความหนาของพื้นกันบ่อ 20 เซนติเมตร เพียงพอหรือไม่ ซึ่งทางโครงการได้ทำหนังสือชี้แจง โดยนำเสนอแบบและรายการคำนวณบ่อพักน้ำประกอบการชี้แจงต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับ กิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม ซึ่งทางสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผลรับทราบ การชี้แจงข้อสังเกตจากการพิจารณาขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ตามหนังสือที่ ทส 1009.7/17908 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ. 2565 (ภาคผนวก 1-2)

ทั้งนี้เนื่องจากโครงการอยู่ในเครือโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม ประกอบด้วยโครงการ (โรงไฟฟ้าชีวมวล ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด) และโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2 ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด และโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด มีลำดับการจัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีความเกี่ยวข้องกับการดำเนินโครงการดังตารางที่ 1.1-1

ดังนั้นเนื้อหาหลักของรายงานฯ ฉบับนี้ จะแยกการนำเสนอออกเป็น 3 ส่วน คือ

(1) การนำเสนอข้อมูลโครงการตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA เดิม) โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1009.7/3071 ลงวันที่ 30 มีนาคม พ.ศ. 2555 และตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (ครั้งที่ 1) ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ตามหนังสือที่ สกพ 5502/2823 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

(2) การนำเสนอข้อมูลโครงการตามการดำเนินการจริงในปัจจุบัน (ก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ) ซึ่งจะใช้ข้อมูลสอดคล้องกับการดำเนินการจริงและสอดคล้องตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด ที่กำลังการผลิต 55,000 ตันอ้อย/วัน ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/6632 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2562

(3) การนำเสนอข้อมูลโครงการภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

1.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการในปัจจุบัน

โครงการได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88-30/56 พช ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 88 ประกอบกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวล ขนาดกำลังการผลิต 27 เมกะวัตต์ และประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 102 ประกอบกิจการผลิตไอน้ำเพื่อจำหน่าย ขนาดกำลังการผลิต 200 ตัน/ชั่วโมง ออกใบอนุญาต เมื่อวันที่ 19 เมษายน พ.ศ. 2556 (ภาคผนวก 1-3) โดยมีเงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานและการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข (ลำดับที่ 2) ดังนี้

ตารางที่ 1.1-1

ลำดับการทำรายการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกลุ่มโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม

โรงงาน	กิจกรรมการผลิตตามใบอนุญาต	กำลังการผลิต	หนังสือแจ้งผลการพิจารณา การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน
โรงไฟฟ้าชีวมวล (โครงการ) บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	ผลิตไอน้ำและพลังงานไฟฟ้าจากชีวมวล (กากอ้อย)	27 เมกะวัตต์	พส 1009.7/3071 ลงวันที่ 30 มีนาคม 2555	ใบอนุญาตที่ (สรข.5) 02-42/2556 ลงวันที่ 19 เมษายน 2556 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88-30/56 พท
		27 เมกะวัตต์	สพพ 5502/2823 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2561 แจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ เรื่อง การจัดการน้ำของโครงการ	
โรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรือง บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	(1) ผลิตน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว น้ำตาลทรายขาวบริสุทธิ์และ น้ำตาลเหลว	24,000 ตันต่อวัน/วัน	วว 0804/4394 ลงวันที่ 17 มีนาคม 2540 และบันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ ของการประกอบกิจการโรงงาน (ลำดับที่ 7) ครั้งที่ 10 แจ้งเพิ่ม การประกอบกิจการจากเดิม เป็นน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว น้ำตาลทรายขาวบริสุทธิ์และน้ำตาลเหลว โดยไม่มีกาเพิ่มกำลังแรงม้าของเครื่องจักร ตามคำขอทั่วไป เลขรับ สอจ. พท. ที่ 1518 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2557	ใบอนุญาตที่ ป 848/2539 ลงวันที่ 9 ธันวาคม 2539 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-11(3)-1/39 พท ประเภทหรือชนิดของ โรงงาน ลำดับที่ 11(3)(4) และ 88

ตารางที่ 1.1-1 (ต่อ)

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่นำเสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลศรีเทพ อำเภอศรีเทพ จังหวัดเพชรบูรณ์ ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และต้องจัดทำรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว ส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทุก 6 เดือน

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

คณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานในการประชุมครั้งที่ 11/2562 (ครั้งที่ 573) เมื่อวันที่ 8 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2562 มีมติเห็นชอบให้เพิ่มเงื่อนไขการอนุญาต ดังนี้

2.1 หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ซึ่งแตกต่างจากที่เสนอไว้ จะต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง การป้องกันมลภาวะให้คณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว

สำหรับบันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ (ลำดับที่ 7) มีดังนี้

ครั้งที่ 1 เพิ่มประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 102 ประกอบกิจการผลิตไอน้ำเพื่อจำหน่าย ซึ่งได้มีการคิดกำลังเครื่องจักรหม้อไอน้ำ ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง หรือ 84,360 แรงม้า รวมไว้ในใบอนุญาตผลิตพลังงานไฟฟ้า ขนาดกำลังการผลิต 27 เมกะวัตต์ แล้ว

ครั้งที่ 2 ขอเปลี่ยนแปลงเลขที่ตั้งโรงงาน จากเดิม เลขที่ 99 ถนนทางหลวงหมายเลข 2211 หมู่ที่ 9 ตำบลศรีเทพ อำเภอศรีเทพ จังหวัดเพชรบูรณ์ เป็นเลขที่ 123 ถนนทางหลวงหมายเลข 2211 หมู่ที่ 9 ตำบลศรีเทพ อำเภอศรีเทพ จังหวัดเพชรบูรณ์ ตามคำขอทั่วไป เลขรับสอจ.พช. ที่ 1320 ลงวันที่ 19 มิถุนายน พ.ศ. 2557

ครั้งที่ 3 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88(2)-30/56 พช เป็นทะเบียนโรงงานเลขที่ 40670003025568 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่

ครั้งที่ 4 แจ้งเปลี่ยนที่อยู่สำนักงานจากที่อยู่เดิม เลขที่ 794 ถนนกรุงเกษม แขวงวัดโสมนัส เขตป้อมปราบศัตรูพ่าย กรุงเทพมหานคร เป็นเลขที่ 238 ถนนนราธิวาสราชนครินทร์ แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพมหานคร ตามหนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ 2796 ลงวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ. 2563

1.3 ขอบเขตความรับผิดชอบต่อระบบสาธารณูปโภคหลักและการจัดการของ โครงการ โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) และโรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2

สรุปขอบเขตความรับผิดชอบต่อระบบสาธารณูปโภคหลักและการจัดการของเสียที่ใช้
ร่วมกันระหว่างโครงการ โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) และโรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2 ดัง
แสดงในตารางที่ 1.3-1 และรูปที่ 1.3-1

สำหรับผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของกลุ่มโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม
เปรียบเทียบก่อนเปลี่ยนแปลงฯ (อ้างอิงผังการใช้ประโยชน์ที่ดินตามรายงานการประเมินผล
กระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์ โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ของบริษัท
ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/6632 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.
2562) และภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ดังรูปที่ 1.3-2 และรูปที่ 1.3-3

1.4 สรุปการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

การจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ มีวัตถุประสงค์ของการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการ 5 ประเด็น กล่าวคือ

(1) เพิ่มชนิดเชื้อเพลิงชีวมวลที่ใช้ในโครงการ อีกจำนวน 3 ชนิด ได้แก่ 1) ใบอ้อย 2) ไม้
สับ และ 3) ใบปาล์ม (จากเดิมโครงการใช้เชื้อเพลิงกากอ้อยเพียงชนิดเดียว) เพื่อความมั่นคงของการ
ผลิตไฟฟ้าในกรณีเกิดภาวะภัยแล้งและมีปริมาณอ้อยเข้าหีบน้อย

(2) ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องตามรายงานการประเมินผล
กระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ของบริษัท ไทยรุ่งเรือง
อุตสาหกรรม จำกัด ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจาก
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/6632 ลง
วันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2562

(3) ปรับผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ ได้แก่

1) โครงการขอเพิ่มเติมตำแหน่งบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร จาก
เดิมระบุเป็นถังพักน้ำขนาดความจุ 5 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 30 ถัง ให้สอดคล้องตามรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้า
ชีวมวล (ครั้งที่ 1)

สรุปความรับผิดชอบระบบสาธารณสุขภูมิภาคและระบบสาธารณสุขปฏิบัติการของกลุ่มบริษัทฯ

รายละเอียด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองสิ่งอุดสาหกรรม จำกัด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองสิ่งผลิตไฟฟ้า จำกัด		หมายเหตุ
		โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1	โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2	
1. ประเภทการประกอบกิจการ	(1) ผลิตน้ำตาล (2) ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ	ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ	ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ	-
2. ใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน (ร.ง. 4) (1) ทะเบียนโรงงาน	เลขที่ 3-11(3)-1/39 พท. ประเภทโรงงานลำดับ 11(3)(4) อนุญาตให้เพิ่มประกอบกิจการโรงงานผลิตและจำหน่ายพลังงานไฟฟ้าตามประเภทหรือชนิดโรงงาน ลำดับ 88 ได้	เลขที่ 3-88-30/56 พท. ประเภทโรงงานลำดับ 88 และลำดับที่ 102	เลขที่ 3-88(2)-20/59 พท. ประเภทโรงงานลำดับ 88 และลำดับที่ 102	-
(2) ใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า	เลขที่ กทพ 01-1(2)/55-106	เลขที่ กทพ 01-1(2)/56-127	เลขที่ กทพ 01-1(2)/59-210	-
(3) ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุม	เลขที่ กทพ (พด.2)-100/2561	เลขที่ กทพ (พด.2)-102/2561	เลขที่ กทพ (พด.2)-834/2559	-
(4) ประกอบกิจการ	ทำน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว น้ำตาลทรายขาวบริสุทธิ์และน้ำตาลเหลว, ผลิตและจำหน่ายไฟฟ้า	ผลิตและจำหน่ายไฟฟ้าและไอน้ำ	ผลิตและจำหน่ายไฟฟ้าและไอน้ำ	-
3 สำนักงาน	มี	มีเฉพาะห้องควบคุมที่บริเวณอาคารเครื่องกำเนิดไฟฟ้าเท่านั้น โดยห้องควบคุมดังกล่าว โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1 และสาขา 2 มีห้องควบคุมใช้ร่วมกัน ในส่วนของอาคารสำนักงานธุรการ จะใช้ร่วมกับอาคารสำนักงานธุรการของโรงงานผลิตน้ำตาลทราย		ใช้ร่วมกัน

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายละเอียด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด		หมายเหตุ
		โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1	โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2	
4. อาคารเก็บสารเคมี	อาคารเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 360 ตารางเมตร	ขนาด 48.5 ตารางเมตร	โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1 และสาขา 2 ใช้พื้นที่เก็บสารเคมีร่วมกัน ภายในอาคารเก็บสารเคมีของโรงงานผลิตน้ำตาลทราย	โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1 และสาขา 2 ใช้พื้นที่เก็บสารเคมีภายในอาคารเก็บสารเคมีของโรงงานผลิตน้ำตาลทราย
5. ปอเก็บน้ำดิบ ปอหนองน้ำฝน และคันป้อนน้ำท่วม (1) ปอเก็บน้ำดิบ	มีปอน้ำดิบ จำนวน 4 ปอ ขนาดความจุรวม 2,146,500 ลูกบาศก์เมตร * ปอน้ำดิบ 1 ความจุ 226,500 ลูกบาศก์เมตร * ปอน้ำดิบ 2 ความจุ 610,000 ลูกบาศก์เมตร * ปอน้ำดิบ 3 ความจุ 950,000 ลูกบาศก์เมตร * ปอน้ำดิบ 4 ความจุ 360,000 ลูกบาศก์เมตร ปอดคอนกรีตเสริมเหล็ก จำนวน 1 ปอ ขนาดความจุ 510,000 ลูกบาศก์เมตร ปอพักน้ำดิบ จำนวน 1 ปอ ขนาดความจุ 450,000 ลูกบาศก์เมตร และปอหนองน้ำฝน จำนวน 1 ปอ ขนาดความจุ 422,966 ลูกบาศก์เมตร	ไม่มีปอน้ำดิบ รับน้ำสะอาดจาก บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	ไม่มีปอน้ำดิบ รับน้ำสะอาดจาก บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	โรงงานผลิตน้ำตาลทรายมีปอน้ำดิบเป็นของตัวเอง และเป็นผู้รับผิดชอบในการผลิตน้ำตาล ให้กับโรงงานในกลุ่มบริษัท
(2) ปอหนองน้ำฝน	โครงการได้มีการออกแบบระบบระบายน้ำในภาพรวมของพื้นที่กลุ่มบริษัทฯ โดยแบ่งพื้นที่รับน้ำออกเป็น 2 บริเวณ ดังนี้ 1. พื้นที่รับน้ำที่ 1 บริเวณพื้นที่โรงงาน มีปริมาณน้ำฝนที่ต้องหนองไว้ 407,796.97 ลูกบาศก์เมตร โดยจะใช้ปอหนองน้ำฝน ซึ่งมีขนาดความจุ 422,965.83 ลูกบาศก์เมตร ในการหนองน้ำฝนบริเวณนี้ 2. พื้นที่รับน้ำที่ 2 บริเวณพื้นที่บ้านพักพนักงาน มีปริมาณน้ำฝนที่ต้องหนองไว้ 6,639.87 ลูกบาศก์เมตร โดยจะใช้ปอน้ำดิบ 4 ซึ่งมีขนาดความจุ 360,000 ลูกบาศก์เมตร ในการหนองน้ำฝนบริเวณนี้	ไม่มี	ไม่มี	ใช้ร่วมกัน

รายละเอียด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด		หมายเหตุ	
		โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1	โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2		
6. ระบบผลิตน้ำใช้	<p>มีระบบผลิตน้ำใช้เป็นของตัวเองและจ่ายน้ำสะอาดให้กับโรงไฟฟ้าชีวมวล บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด โดยความสามารถในการผลิตน้ำใช้แต่ละประเภทของโครงการ มีดังนี้</p> <p>(1) หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้แผนหม้อไอน้ำ</p> <ul style="list-style-type: none">- น้ำประปา 65.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง- น้ำอ่อน 56.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง- น้ำอาร์ไอ 35.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง <p>(2) หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้หน่วยงานผลิตน้ำตาลแอลกอฮอล์</p> <ul style="list-style-type: none">- น้ำประปา 420.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง- น้ำอ่อน 396.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง- น้ำอาร์ไอ 60.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง <p>(3) หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้แผนกรีฟ</p> <ul style="list-style-type: none">- น้ำประปา 258.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง- น้ำอ่อน 240.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง <p>(4) หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้โรงครัวและอาคารพัสดุ</p> <ul style="list-style-type: none">- น้ำประปา 11.70 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง- น้ำอาร์ไอ 0.50 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง <p>(5) หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้หลังแผนหม้อต้ม</p> <ul style="list-style-type: none">- น้ำประปา 8.31 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	<p>ไม่มีระบบผลิตน้ำใช้</p> <p>บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด</p>	<p>ไม่มีระบบผลิตน้ำใช้</p> <p>บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด</p>	-	
7. ระบบไฟฟ้า	<p>(1) แหล่งจ่ายไฟฟ้า</p> <p>(2) ปริมาณการใช้งาน (ค่าสูงสุด)</p>	<p>มีระบบผลิตไอน้ำและไฟฟ้า</p> <p>ความสามารถในการผลิตไฟฟ้าสูงสุด 47.0 เมกะวัตต์</p> <p>โดยจำหน่ายให้กับการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทยและใช้ภายในโครงการ</p> <p>47.5 เมกะวัตต์</p> <p>(ผลิตใช้เองภายในโครงการ และรับไฟฟ้าจากโรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1 และ 2)</p>	<p>มีระบบผลิตไอน้ำและไฟฟ้า</p> <p>ความสามารถในการผลิตไฟฟ้าสูงสุด 27.0 เมกะวัตต์ โดยจำหน่ายให้กับ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค โรงงานผลิต น้ำตาลทรายและใช้ภายในโครงการ</p> <p>1.8 เมกะวัตต์</p> <p>(ผลิตใช้เองภายในโครงการ)</p>	<p>มีระบบผลิตไอน้ำและไฟฟ้า</p> <p>ความสามารถในการผลิตไฟฟ้าสูงสุด 28.0 เมกะวัตต์ โดยจำหน่ายให้กับ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค โรงงานผลิต น้ำตาลทรายและใช้ภายในโครงการ</p> <p>1.8 เมกะวัตต์</p> <p>(ผลิตใช้เองภายในโครงการ)</p>	-

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายละเอียด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด		หมายเหตุ
		โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1	โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2	
8. ระบบไอน้ำ (1) แหล่งจ่ายไอน้ำ	มีระบบผลิตไอน้ำและไฟฟ้า โดยไอน้ำแรงดันสูงจะให้กับเครื่องกำเนิดไฟฟ้าในโรงงานน้ำตาล ปริมาณ 230 ตันชั่วโมง หลังจากการใช้งานจะได้ไอน้ำแรงดันต่ำ โดยจะส่งให้ กระบวนการผลิตน้ำตาลทราย ปริมาณ 220 ตันชั่วโมง	มีระบบผลิตไอน้ำและไฟฟ้า โดยจ่ายไอน้ำให้กับโรงงานน้ำตาล ปริมาณสูงสุด 196.8 ตันชั่วโมง	มีระบบผลิตไอน้ำและไฟฟ้า โดยจ่ายไอน้ำให้กับโรงงานน้ำตาล ปริมาณสูงสุด 180 ตันชั่วโมง	-
(2) ปริมาณการใช้งาน (ค่าสูงสุด)	โรงงานน้ำตาล : ปริมาณ 926.94 ตันชั่วโมง โรงไฟฟ้าในโรงงานน้ำตาล : ปริมาณ 230 ตันชั่วโมง	ปริมาณ 196.8 ตันชั่วโมง	ปริมาณ 180 ตันชั่วโมง	-
9. ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ปล่องหม้อไอน้ำ จำนวน 8 ปล่อง 1. ปล่องหม้อไอน้ำ ขนาด 90 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 1) 2. ปล่องหม้อไอน้ำ ขนาด 120 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 2) 3. ปล่องหม้อไอน้ำ ขนาด 50 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 3) 4. ปล่องหม้อไอน้ำ ขนาด 50 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 4) 5. ปล่องหม้อไอน้ำ ขนาด 50 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 5) 6. ปล่องหม้อไอน้ำ ขนาด 120 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 6) 7. ปล่องหม้อไอน้ำ ขนาด 120 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 7) 8. ปล่องหม้อไอน้ำ ขนาด 120 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 8) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Electrostatic Precipitator จำนวน 8 ชุด	ปล่องหม้อไอน้ำ จำนวน 1 ปล่อง (ปล่องหม้อไอน้ำ ขนาด 200 ตันชั่วโมง) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ แบบ Electrostatic Precipitator	ปล่องหม้อไอน้ำ จำนวน 1 ปล่อง (ปล่องหม้อไอน้ำ ขนาด 200 ตันชั่วโมง) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ แบบ Electrostatic Precipitator	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแยกกัน
10. การจัดการน้ำเสีย	มีระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ 1. ระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกสูง มีความสามารถในการรับน้ำเสียได้สูงสุด (ค่าการออกแบบ) 4,400 ลูกบาศก์เมตรวัน 2. ระบบบำบัดน้ำทิ้งความสกปรกต่ำ มีความสามารถในการรองรับน้ำเสียได้สูงสุด (ค่าการออกแบบ) 1,500 ลูกบาศก์เมตรวัน โดยน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จะทำการหมุนเวียนกลับไปใช้ในการ ฉีดพรมตามกองกาก้อยู่ตามกองกากะกอนหม้อกรอง/ลานกองเก่า/ ลานกองกากะกอนแฉลเรียงคราบเอนต์ที่ไม่ได้คุณภาพ และส่งกลับไปยัง บ่อเก็บน้ำดิบเพื่อเป็นน้ำต้นทุน	มีระบบบำบัดน้ำเสียได้เสร็จรูป (ถังกรอง- กรองไร้อากาศและเติมอากาศ) ก่อนส่งไปยัง บ่อพักน้ำ ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน โดยการจะหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ในระบบลำเลียงกากออกทางท้องนาใหม่ ของหม้อไอน้ำ รัดน้ำทิ้งไม่และชุดเยื่อ Cooling Tower ของบริษัท ไทยรุ่งเรือง อุตสาหกรรม จำกัด	มีระบบถังกรอง-กรองไร้อากาศและ เติมอากาศก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำ แห่งที่ 1 ขนาดความจุปล่อง 210 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ หรือรวมความจุ 420 ลูกบาศก์เมตร สำหรับระบายจาก บ่อหล่อน้ำ จะส่งไปยังบ่อพักน้ำ แห่งที่ 2 ขนาดความจุปล่อง 180 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ หรือรวมความจุ 360 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์ มาตรฐาน โครงการจะหมุนเวียนกลับมา	ระบบบำบัดน้ำเสียแยกกัน

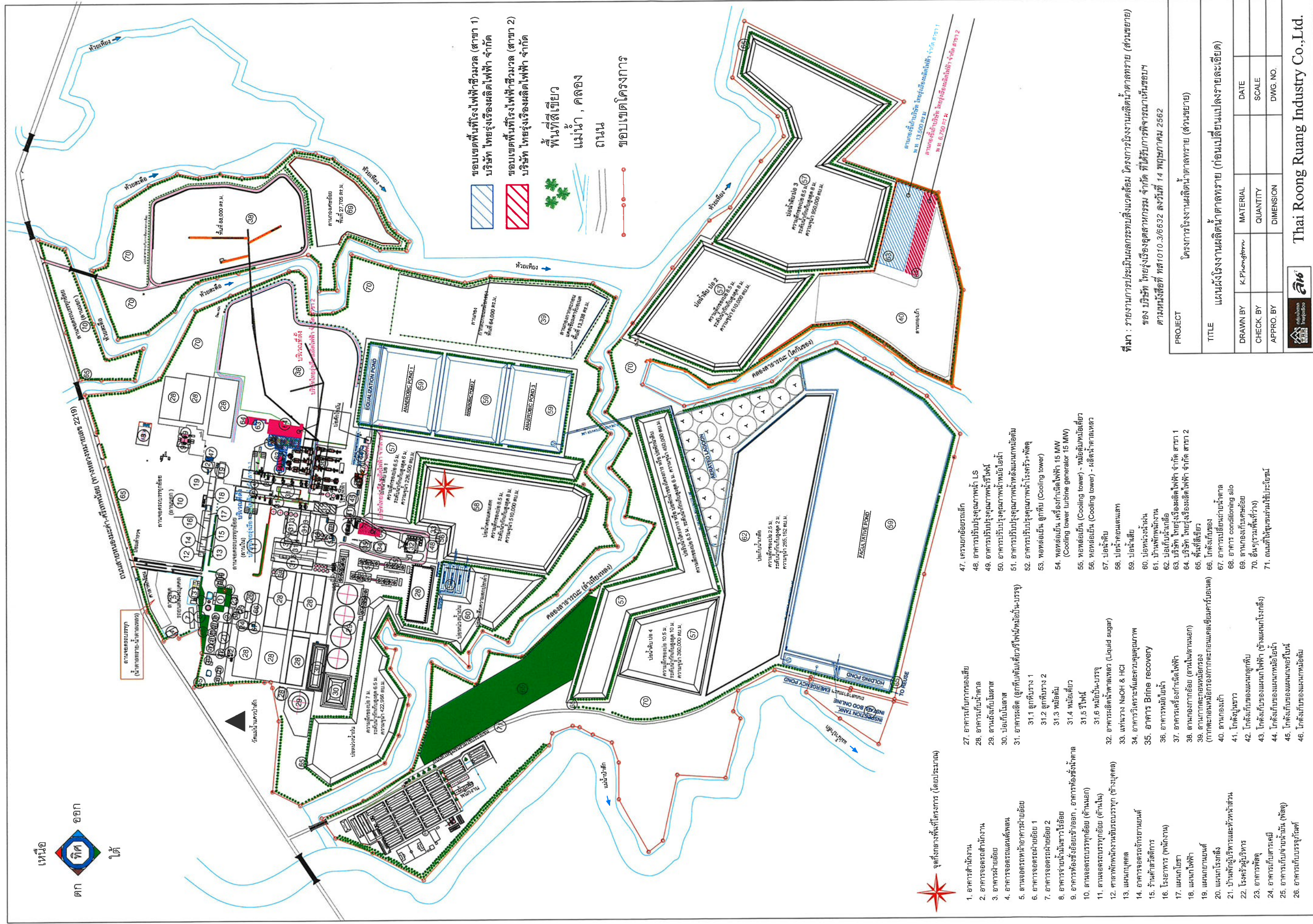
ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายละเอียด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ จำกัด		หมายเหตุ
		โรงไฟฟ้าสิมพล สาขา 1	โรงไฟฟ้าสิมพล สาขา 2	
11. ลานกองเชื้อเพลิง	มีลานกองเก็บเชื้อเพลิง จำนวน 2 ลาน ขนาดพื้นที่รวม 171,868 ตารางเมตร - ลานกองเชื้อเพลิง แห่งที่ 1 (ลานใน) ขนาดพื้นที่ 83,868 ตารางเมตร - ลานกองเชื้อเพลิง แห่งที่ 2 (ลานนอก) ขนาดพื้นที่ 88,000 ตารางเมตร	ไม่มี	ใช้ใหม่ ในระบบลำเลียงถ่ายออกจากห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ รัดน้ำดันไม่ฉีดพรมลานกองเก็บและชุดสายใน Cooling Tower ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	ลานกองเชื้อเพลิงอยู่ในความรับผิดชอบของโรงงานผลิตน้ำตาลทราย
12. ลานกองถ่าน	มีโถเก็บถ่าน ขนาดความจุ 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 โถโถ และลานกองถ่าน ขนาด 64,723 ตารางเมตร	มีโถเก็บถ่าน ขนาดความจุ 50 ลูกบาศก์เมตร และลานกองเก็บถ่าน ขนาด 6,750 ตารางเมตร	มีโถเก็บถ่าน ขนาดความจุ 50 ลูกบาศก์เมตร และลานกองเก็บถ่าน ขนาด 6,750 ตารางเมตร	ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ โรงไฟฟ้าสิมพล สาขา 2 ติดตั้งโถโถเก็บถ่าน ขนาดความจุ 50 ลูกบาศก์เมตร เพิ่ม 1 ชุด จากเดิมใช้ร่วมกับโรงไฟฟ้าสิมพล สาขา 1
13 อาคารเก็บกากของเสีย	ขนาดพื้นที่ 30 ตารางเมตร	ขนาดพื้นที่ 7.5 ตารางเมตร	ขนาดพื้นที่ 7.5 ตารางเมตร	ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ โรงไฟฟ้าสิมพล สาขา 1 และสาขา 2 ก่อสร้างพื้นที่เก็บกากของเสีย ภายในพื้นที่โครงการ
14 ห้องพยาบาล	มี	ไม่มี	ไม่มี	ใช้งานร่วมกัน
15 รกดับเพลิง	มีรถบรรทุกน้ำดับเพลิง จำนวน 4 คัน ประกอบด้วย ขนาดความจุ 11,000 ลิตร จำนวน 1 คัน ขนาดความจุ 11,000 จำนวน 1 คัน และขนาดความจุ 6,500 ลิตร จำนวน 2 คัน พร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงประจำรถ	ไม่มี	ไม่มี	ใช้งานร่วมกัน

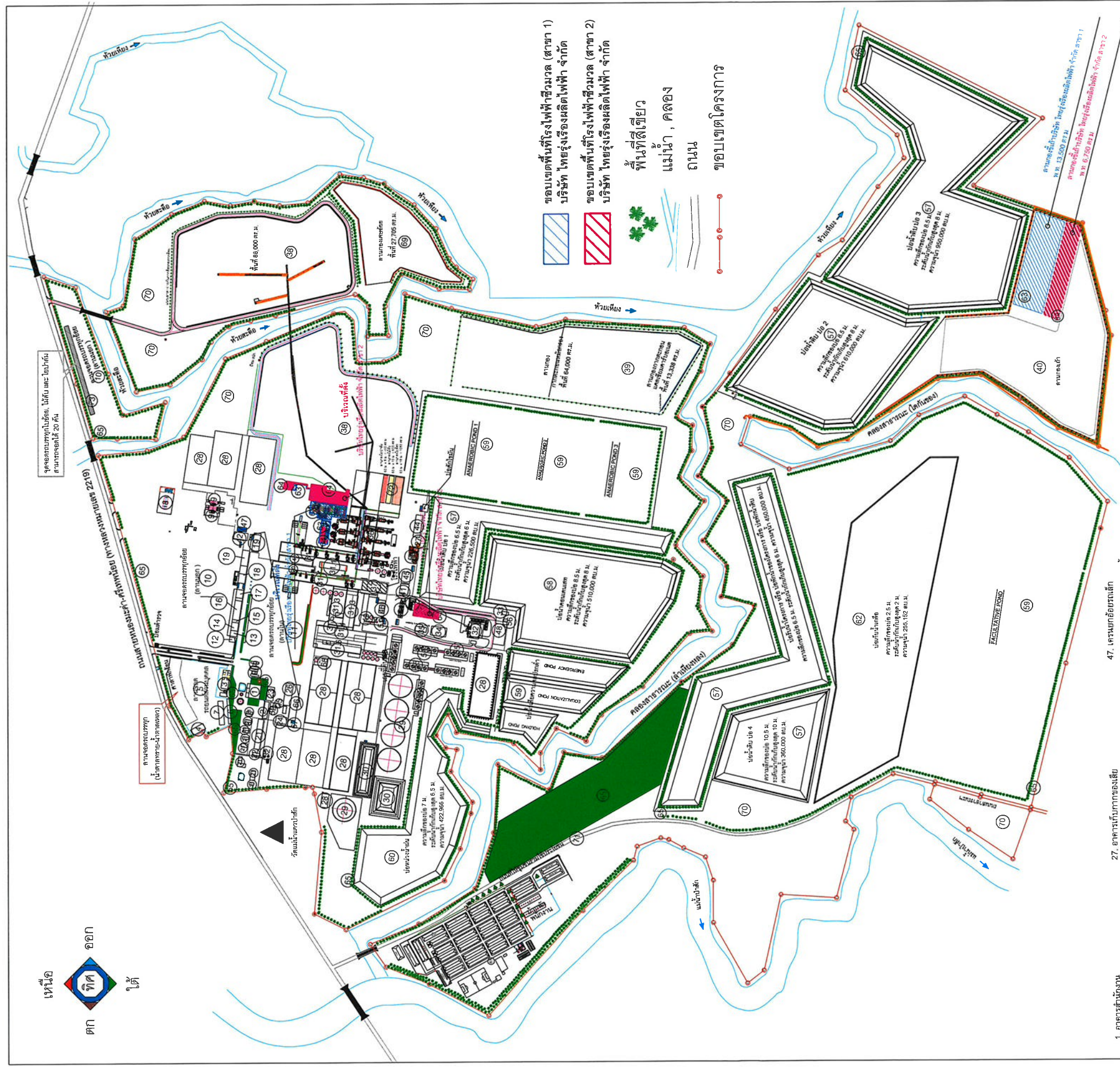
หมายเหตุ : ข้อมูลจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์ โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบ

จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือที่ ทส 1010.3/6632 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2562

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท คอนสตรัคชั่น ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567



รูปที่ 1.3-2 ผลการใช้ประโยชน์ของกลุ่มโรงงานไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม (ก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ)



1. อาคารสำนักงาน
2. อาคารจอดรถสำนักงาน
3. อาคารผู้ป่วย
4. อาคารจอดรถแล็บทดลอง
5. สถานจอดรถนำอาคารผู้ป่วยย่อย
6. อาคารจอดรถผู้ป่วยย่อย 1
7. อาคารจอดรถผู้ป่วยย่อย 2
8. อาคารเก็บน้ำทิ้งเข้าโรงบำบัด
9. อาคารฟอกซีเอ็นเอเข้าออก, อาคารฟอกซีเอ็นเอ
10. สถานจอดรถผู้ป่วยย่อย (ด้านนอก)
11. สถานจอดรถบรรทุกย่อย (ด้านใน)
12. คลาฟัทนัทกันน้ำบรรจุรถ (ข้างฟุตบอล)
13. แผนกปศุสัตว์
14. อาคารจอดรถจักรยานยนต์
15. ร้านค้าสัตว์ปีก
16. โรงอาหาร (พนักงาน)
17. แผนกโสต
18. แผนกไฟฟ้า
19. แผนกอาหารสัตว์
20. แผนกโรงกลั่น
21. บ้านพักผู้บริหารและหัวหน้าส่วน
22. โรงครัวผู้ให้บริการ
23. อาคารพัสดุ
24. อาคารเก็บสารเคมี
25. อาคารเก็บจ่ายน้ำมัน (ฟัด)
26. อาคารเก็บบรรจุภัณฑ์

47. ทรานส์คอนดัคเตอร์
48. อากาศที่มีปริมาณความชื้นสูง
49. อากาศที่มีปริมาณความชื้นต่ำ
50. อากาศที่มีปริมาณความชื้นน้อย
51. อากาศที่มีปริมาณความชื้นสูงและหนาแน่น
52. อากาศที่มีปริมาณความชื้นสูงและแห้ง
53. หอหล่อเย็น ลูกสูบ (Cooling lower)
54. หอหล่อเย็น เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 15 MW (Cooling lower turbine generator 15 MW)
55. หอหล่อเย็น (Cooling tower) - หอที่เพิ่มน้ำเพื่อระบาย
56. หอหล่อเย็น (Cooling tower) - ผลิตน้ำจากเหลว
57. ป้อนน้ำดิบ
58. ป้อนน้ำจากเตาเผา
59. ป้อนน้ำเสีย
60. ป้อนหัวน้ำฝน
61. บ้านพักพนักงาน
62. บ้านพักนักเรียน
63. บริเวณ โรงบรรจุเครื่องผลิตไฟฟ้า ถัดจาก สาย 1
64. บริเวณ โรงบรรจุเครื่องผลิตไฟฟ้า ถัดจาก สาย 2
65. พื้นที่ว่าง
66. โรงเก็บของ
67. อาคารสี่เหลี่ยมหน้าศาล
68. อาคาร conditioning silo
69. อาคารเก็บเศษขยะ
70. โรงบรรจุรวม (โรงฟ่าง)
71. ถนนที่เชื่อมระหว่างโรงฟ่าง
72. พื้นที่เชื่อมของเครื่องน้อย ไม่ดี และปากลม
73. พื้นที่จากเครื่องถูกปากน้อย ไม่ดี และปากลม

PROJECT		โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย			
TITLE		แผนผังโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (หลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียด)			
DRAWN BY	K.Plomthorn	MATERIAL		DATE	
CHECK BY		QUANTITY		SCALE	
APPRO. BY		DIMENSION		DWG. NO.	
		Thai Roong Ruang Industry Co.,Ltd.			

รูปที่ 1.3-3 ฟังก์ชันใช้ประโยชน์ของกลุ่มโรงงานไทยรู้เรื่องอุตสาหกรรม (ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ)

2) ย้ายตำแหน่งพื้นที่สีเขียวของโครงการ เนื่องจากข้อจำกัดของพื้นที่โครงการจากการออกแบบก่อสร้างจริงและจากโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) เปลี่ยนแปลงผังการใช้ประโยชน์ที่ดิน

3) เพิ่มพื้นที่เก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 7.5 ตารางเมตร ภายในพื้นที่อาคารหม้อไอน้ำ

4) ปรับขนาดของอาคารหม้อไอน้ำ เนื่องจากรายงานฯ EIA ฉบับปี พ.ศ. 2555 ระบุขนาดของอาคารหม้อไอน้ำไว้ 2,200 ตารางเมตร ทำให้มีผลรวมขนาดพื้นที่เป็น 17,489 ตารางเมตร แต่ขนาดพื้นที่การใช้ประโยชน์ที่ดินรวม 17,450 ตารางเมตร ดังนั้นเพื่อสอดคล้องกับขนาดพื้นที่จริงของโครงการและสอดคล้องตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (ครั้งที่ 1) จึงขอปรับปรุงขนาดพื้นที่อาคารหม้อไอน้ำเป็น 2,153.5 ตารางเมตร

(4) เปลี่ยนประเภทน้ำใช้ โดยยกเลิกน้ำกรองทรายและเปลี่ยนมาใช้น้ำประปาสอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลทรายส่วนขยาย เนื่องจากโครงการรับน้ำใช้จากโรงงานน้ำตาลทราย ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด และยกเลิกการใช้น้ำอ่อนและเปลี่ยนมาใช้น้ำ RO เนื่องจากน้ำ RO มีค่า Conductivity ต่ำกว่าน้ำอ่อน โครงการจึงพิจารณานำมาใช้ในหม้อไอน้ำ ทดแทนน้ำอ่อน

(5) เปลี่ยนแปลงเงื่อนไขใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานและใบอนุญาตประกอบกิจการพลังงานให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงในประเด็น (1) ถึง (4) ข้างต้น

1.5 เหตุผลในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ

(1) จากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระบุดังนี้

ในกรณีเจ้าของโครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้เจ้าของโครงการแจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้

- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติรับจดทะเบียนให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์

และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว
ข้างต้นที่ได้รับจัดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อ
ทราบ

- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงอาจกระทบต่อ
สาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงาน
ผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการ
เปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ
หรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ

(2) จากเงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานและการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขท้าย
ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 4) ข้อ 2.1 หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการ ซึ่งแตกต่างจากที่เสนอไว้ จะต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง การป้องกันมลภาวะ
ให้คณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด จึงได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ
เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ เพื่อเสนอต่อสำนักงาน
คณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.) ประกอบการพิจารณาตามลำดับต่อไป

1.6 ข้อมูลเปรียบเทียบโครงการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

บริษัทที่ปรึกษาได้สรุปข้อมูลเปรียบเทียบโครงการก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
(ข้อมูลตาม EIA ฉบับปี พ.ศ. 2555 ตามหนังสือที่ ทส 1009.7/3071 ลงวันที่ 30 มีนาคม พ.ศ. 2555)
การดำเนินการปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ไว้ดังตารางที่ 1.6-1

1-18

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1'}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2'}
2	กำลังการผลิต เครื่องกำเนิดไฟฟ้า หม้อไอน้ำ กำลังการผลิตไฟฟ้า (เมกะวัตต์)	ขนาด 27 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด 27	ขนาด 27 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด 27	ขนาด 27 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด 27	ไม่เปลี่ยนแปลง ไม่เปลี่ยนแปลง ไม่เปลี่ยนแปลง
3	จำนวนวันในการผลิต (วัน) กรณีใช้เชื้อเพลิงกากอ้อย 100% ช่วงหีบอ้อย ช่วงละลายน้ำตาล ช่วงปิดหีบอ้อยและหยุดละลายน้ำตาล (ขายไฟอย่างเดียว)	 120 165 80	 120 165 80	 120 165 80	 ไม่เปลี่ยนแปลง ไม่เปลี่ยนแปลง ไม่เปลี่ยนแปลง
	กรณีใช้เชื้อเพลิงเสริม ช่วงหีบอ้อย ช่วงละลายน้ำตาล ช่วงปิดหีบอ้อยและหยุดละลายน้ำตาล (ขายไฟอย่างเดียว)	 - - -	 - - -	 58 227 80	เนื่องจากปัญหาก๊าซแล้งส่งผลให้ปริมาณอ้อยที่เข้าหีบลดลง โรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จึงปรับลดจำนวนวัน ช่วงหีบอ้อย สอดคล้องตามจำนวนอ้อยที่เข้าหีบ นอกจากนี้ ปริมาณอ้อยที่เข้าหีบลดลง ส่งผลให้ปริมาณกากอ้อยลดลง โครงการจึงมีความจำเป็นต้องใช้เชื้อเพลิงเสริมเพิ่มเติม เพื่อให้สามารถผลิตไฟฟ้าได้เท่าเดิมในการจำหน่ายให้กับ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคและโรงงานผลิตน้ำตาลทราย
4	เชื้อเพลิง				
	ปริมาณเชื้อเพลิง (ตัน/ปี)				เนื่องจากปัญหาก๊าซแล้งส่งผลให้ปริมาณอ้อยที่เข้าหีบลดลง ปริมาณกากอ้อยลดลง โครงการจึงมีความจำเป็นต้องใช้เชื้อเพลิงเสริมเพิ่มเติม เพื่อให้สามารถผลิตไฟฟ้าได้เท่าเดิม ดังเหตุผลที่ได้ชี้แจงไว้ข้างต้น ดังนั้น ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ โครงการจึงขอเพิ่มกรณีการใช้เชื้อเพลิงเสริม โดยอ้างอิงจากสถิติปริมาณอ้อยที่เข้าหีบต่ำที่สุดจากการดำเนินการที่ผ่านมา
	กรณีใช้เชื้อเพลิงกากอ้อย 100% กากอ้อย	472,000	530,160	530,160	เพิ่มขึ้น 58,160 ตัน/ปี เนื่องจากปัจจุบันโครงการปรับรูปแบบการผลิตให้สอดคล้องตามการดำเนินการของโรงงานน้ำตาล ซึ่งปัจจุบันโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรมขายกากการผลิตเป็น 55,000 ตัน/วัน และได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงาน EIA ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/6632 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 ออกโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1'}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2'}
	การจัดเก็บ	กากอ้อยที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตน้ำตาลจะส่งไปยังลานกอง กากอ้อยของโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำนวน 2 แห่ง คือ กองกากอ้อย แห่งที่ 1 (ลานใน) ขนาดพื้นที่ 83,868 ตารางเมตร และกองกากอ้อย แห่งที่ 2 (ลานนอก) ขนาดพื้นที่ 88,000 ตารางเมตร	กากอ้อยที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตน้ำตาลจะส่งไปยังลานกอง กากอ้อยของโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำนวน 2 แห่ง คือ กองกากอ้อย แห่งที่ 1 (ลานใน) ขนาดพื้นที่ 83,868 ตารางเมตร และกองกากอ้อย แห่งที่ 2 (ลานนอก) ขนาดพื้นที่ 88,000 ตารางเมตร	กากอ้อยที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตน้ำตาลจะส่งไปยังลานกอง กากอ้อยของโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำนวน 2 แห่ง คือ กองกากอ้อย แห่งที่ 1 (ลานใน) ขนาดพื้นที่ 83,868 ตารางเมตร และกองกากอ้อย แห่งที่ 2 (ลานนอก) ขนาดพื้นที่ 88,000 ตารางเมตร	ไม่เปลี่ยนแปลง
	กรณีใช้เชื้อเพลิงเสริม กากอ้อย ใบอ้อย ชิ้นไม้สับ ใยปาล์ม	- - - -	- - - -	312,454 50,000 50,000 15,000	ลดลง 159,546 ตัน/ปี จากรายงาน EIA และลดลง 217,706 ตัน/ปี จากกรณีใช้เชื้อเพลิงกากอ้อย 100% เนื่องจากโครงการใช้เชื้อเพลิงเสริมทดแทน เพิ่มขึ้น 50,000 ตัน/ปี เนื่องจากโครงการเพิ่มเติมการใช้ใบอ้อยเป็นเชื้อเพลิงเสริม ทดแทนในช่วงที่มีปริมาณกากอ้อยต่ำ เพิ่มขึ้น 50,000 ตัน/ปี เนื่องจากโครงการเพิ่มเติมการใช้ชิ้นไม้สับเป็นเชื้อเพลิงเสริม ทดแทนในช่วงที่มีปริมาณกากอ้อยต่ำ เพิ่มขึ้น 15,000 ตัน/ปี เนื่องจากโครงการเพิ่มเติมการใช้ใยปาล์มสับเป็นเชื้อเพลิงเสริม ทดแทนในช่วงที่มีปริมาณกากอ้อยต่ำ
	การจัดเก็บ กากอ้อย ใบอ้อย ชิ้นไม้สับ	- - -	- - -	กากอ้อยที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตน้ำตาลจะส่งไปยังลานกอง เชื้อเพลิงของโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำนวน 2 แห่ง คือ ลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 1 (ลานใน) ขนาดพื้นที่ 81,708 ตารางเมตร และลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 2 (ลานนอก) ขนาดพื้นที่ 88,000 ตารางเมตร ใบอ้อยจะถูกกองเก็บไว้ที่ลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 1 (ลานใน) ของ โรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม โดยแบ่งพื้นที่จัดเก็บ 1,080 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บใบอ้อยได้ทั้งหมด 620 ตัน ชิ้นไม้สับจากโรงงานสับไม้ โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ในอาคาร เก็บเชื้อเพลิงบริเวณลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 1 (ลานใน) ของ โรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม โดยแบ่งเป็นพื้นที่กองเก็บ ชิ้นไม้สับ 600 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บชิ้นไม้สับ 345 ตัน	กองกากอ้อย แห่งที่ 1 (ลานใน) พื้นที่ลดลง 2,160 ตารางเมตร เนื่องจากโรงงานน้ำตาลแบ่งพื้นที่สำหรับกองเก็บเชื้อเพลิงเสริม แต่จะไม่ส่งผลกระทบที่แตกต่างไปจากเดิม เพราะกรณีใช้ เชื้อเพลิงเสริมมีปริมาณกากอ้อยที่นำไปกองเก็บลดลง ลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 1 (ลานใน) แบ่งเป็น พื้นที่กองกากอ้อย 81,708 ตารางเมตร พื้นที่กองเก็บใบอ้อย 1,080 ตารางเมตร แต่จะไม่ส่งผลกระทบที่แตกต่างไปจากเดิม เพราะกรณีใช้ เชื้อเพลิงเสริมมีปริมาณกากอ้อยที่นำไปกองเก็บลดลง ลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 1 (ลานใน) แบ่งเป็น พื้นที่กองกากอ้อย 81,708 ตารางเมตร พื้นที่กองเก็บชิ้นไม้สับ 600 ตารางเมตร แต่จะไม่ส่งผลกระทบที่แตกต่างไปจากเดิม เพราะกรณีใช้ เชื้อเพลิงเสริมมีปริมาณกากอ้อยที่นำไปกองเก็บลดลง

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1'}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2'}
	ไยปาล์ม	-	-	ไยปาล์มจากบริษัทจัดหาเชื้อเพลิง โครงการจะรวบรวมเก็บไยภายในอาคารเก็บเชื้อเพลิงบริเวณลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 1 (ลานใน) ของโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม โดยแบ่งเป็นพื้นที่กองเก็บไยปาล์ม 480 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บไยปาล์ม 250 ตัน	ลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 1 (ลานใน) แบ่งเป็นพื้นที่กองกากอ้อย 81,708 ตารางเมตร พื้นที่กองเก็บไยปาล์ม 450 ตารางเมตร แต่จะไม่ส่งผลกระทบต่อที่แตกต่างไปจากเดิม เพราะกรณีใช้เชื้อเพลิงเสริมมีปริมาณกากอ้อยที่นำไปกองเก็บลดลง
5	สารเคมี				
	ปริมาณการใช้ (กิโลกรัม/เดือน) Mixture of Phosphinocarboxylic acid (LB164)	120	120	120	ไม่เปลี่ยนแปลง
	Anodamine LPFG (Non-toxic mixture of surface - active polyamines, surface active amines)	180.00	180.00	180.00	ไม่เปลี่ยนแปลง
	Sodium Hydroxide (NaOH)	-	112.50	112.50	เพิ่มเติมการใช้สารเคมี Sodium Hydroxide (NaOH) สำหรับปรับความเป็นกรด-ด่างในกระบวนการผลิตไอน้ำ เนื่องจากให้รายงาน EIA ไม่ได้ระบุการใช้สารเคมีดังกล่าวไว้
	Sodium Hydroxide 50 % (NaOH)	-	20.00	20.00	เพิ่มเติมการใช้สารเคมี Sodium Hydroxide 50 % (NaOH) สำหรับปรับความเป็นกรด-ด่างในกระบวนการผลิตไอน้ำ เนื่องจากรายงาน EIA ไม่ได้ระบุการใช้สารเคมีดังกล่าวไว้
	Oxygen Scavenger of Active Sodium Sulfite	150.00	0.00	0.00	ยกเลิกการใช้ Oxygen Scavenger of Active Sodium Sulfite โดยใช้ Anodamine LPFG ทดแทน
	อาคารเก็บสารเคมี	สารเคมีจัดเก็บในอาคารเก็บสารเคมีของหน่วยงานพัสดุของโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม โดยแบ่งสัดส่วนพื้นที่สำหรับจัดเก็บสารเคมีของโครงการ 24 ตารางเมตร	สารเคมีจัดเก็บในอาคารเก็บสารเคมีของหน่วยงานพัสดุของโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม โดยแบ่งสัดส่วนพื้นที่สำหรับจัดเก็บสารเคมีของโครงการและโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (สาขา 2) 48.5 ตารางเมตร	สารเคมีจัดเก็บในอาคารเก็บสารเคมีของหน่วยงานพัสดุของโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม โดยแบ่งสัดส่วนพื้นที่สำหรับจัดเก็บสารเคมีของโครงการและโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (สาขา 2) 48.5 ตารางเมตร	พื้นที่เก็บสารเคมีของโครงการ เพิ่มขึ้น 24.5 ตารางเมตร เนื่องจากมีชนิดของสารเคมีที่จัดเก็บในอาคารเพิ่มขึ้น
6	ปริมาณการจ่ายไฟฟ้า				
	ช่วงที่บอ้อย				
	กำลังการผลิตสูงสุด (Gross Capacity) (เมกะวัตต์)	27	27	27	ไม่เปลี่ยนแปลง
	กำลังการผลิตสุทธิ (Net Capacity) (เมกะวัตต์)	25.2	25.2	25.2	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ใช้ภายในโครงการ (เมกะวัตต์)	4	1.8	1.8	ลดลง 2.2 เมกะวัตต์ จากรายงาน EIA โครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการจำหน่ายไฟฟ้าแต่ละฤดูกาลผลิตให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง เพิ่มขึ้น 2.2 เมกะวัตต์ จากรายงาน EIA
	ส่งให้โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (เมกะวัตต์)	15	17.2	17.2	โครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการจำหน่ายไฟฟ้าแต่ละฤดูกาลผลิตให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามความต้องการใช้ไฟฟ้าของโรงงานน้ำตาลตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลสวนขยาย
	ขายไฟให้การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (เมกะวัตต์)	8	8	8	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2/}	
	ช่วงละลายน้ำตาล					
	กำลังการผลิตสูงสุด (Gross Capacity) (เมกะวัตต์)	27	27	27	ไม่เปลี่ยนแปลง ไม่เปลี่ยนแปลง ลดลง 2.2 เมกะวัตต์ จากรายงาน EIA โครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการจำหน่ายไฟฟ้าแต่ละฤดูกาลผลิตให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง ลดลง 2 เมกะวัตต์ จากรายงาน EIA โครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการจำหน่ายไฟฟ้าแต่ละฤดูกาลผลิตให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามความต้องการใช้ไฟฟ้าของโรงงานน้ำตาลตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย เพิ่มขึ้น 1 เมกะวัตต์ จากรายงาน EIA โครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการจำหน่ายไฟฟ้าแต่ละฤดูกาลผลิตให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามที่นำเสนอไว้ในรายงาน EIA โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (สาขา 2) และรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย	
	กำลังการผลิตสุทธิ (Net Capacity) (เมกะวัตต์)	25.2	25.2	25.2		
	ใช้ภายในโครงการ (เมกะวัตต์)	4	1.8	1.8		
	ส่งให้โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (เมกะวัตต์)	2	0	0		
	ขายไฟให้การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (เมกะวัตต์)	7	8	8		
	ช่วงปิดหีบอ้อยและหยุดละลายน้ำตาล (ขายไฟอย่างเดียว)					
	กำลังการผลิตสูงสุด (Gross Capacity) (เมกะวัตต์)	27	27	27		ไม่เปลี่ยนแปลง ไม่เปลี่ยนแปลง เพิ่มขึ้น 1.8 เมกะวัตต์ จากรายงาน EIA โครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการจำหน่ายไฟฟ้าแต่ละฤดูกาลผลิตให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง ไม่เปลี่ยนแปลง เพิ่มขึ้น 8 เมกะวัตต์ จากรายงาน EIA โครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการจำหน่ายไฟฟ้าแต่ละฤดูกาลผลิตให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามที่นำเสนอไว้ในรายงาน EIA โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (สาขา 2) และรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	กำลังการผลิตสุทธิ (Net Capacity) (เมกะวัตต์)	25.2	25.2	25.2		
	ใช้ภายในโครงการ (เมกะวัตต์)	0	1.8	1.8		
	ส่งให้โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (เมกะวัตต์)	0	0	0		
	ขายไฟให้การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (เมกะวัตต์)	0	8	8		
7	ปริมาณการจ่ายไอน้ำ					
	ช่วงหีบอ้อย					
	กำลังการผลิตไอน้ำ (ตัน/ชั่วโมง)	200	200	200	ไม่เปลี่ยนแปลง เพิ่มขึ้น 0.2 ตัน/ชั่วโมง จากรายงาน EIA โครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการผลิตไอน้ำที่ใช้ในแต่ละฤดูกาลผลิตให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามความต้องการใช้ไอน้ำของโรงงานน้ำตาลตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย	
	ปริมาณการจ่ายไอน้ำให้โรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม					
	ไอน้ำแรงดันปานกลาง (20 บาร์ 360 องศาเซลเซียส) (ตัน/ชั่วโมง)	-	-	-		
	ไอน้ำแรงดันต่ำ (1.5 บาร์ 120 องศาเซลเซียส) (ตัน/ชั่วโมง)	196.6	196.8	196.8		

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)					
ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1'}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2'}
	ช่วงละลายน้ำตาล				
	กำลังการผลิตไอน้ำ (ตัน/ชั่วโมง)	200	200	200	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ปริมาณการจ่ายไอน้ำให้โรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม				
	ไอน้ำแรงดันปานกลาง (20 บาร์ 360 องศาเซลเซียส) (ตัน/ชั่วโมง)	43.2	48.38	48.38	เพิ่มขึ้น 5.18 ตัน/ชั่วโมง จากรายงาน EIA โครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการผลิตไอน้ำที่ใช้ใน แต่ละฤดูกาลผลิตให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามความต้องการใช้ไอน้ำของโรงงานน้ำตาล ตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	ไอน้ำแรงดันต่ำ (1.5 บาร์ 120 องศาเซลเซียส) (ตัน/ชั่วโมง)	90.0	72.5	72.5	ลดลง 17.5 ตัน/ชั่วโมง จากรายงาน EIA โครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการผลิตไอน้ำที่ใช้ใน แต่ละฤดูกาลผลิตให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามความต้องการใช้ไอน้ำของโรงงานน้ำตาล ตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	ช่วงปิดที่บอ้อยและหยุดละลายน้ำตาล (ขายไฟอย่างเดียว)				
	กำลังการผลิตไอน้ำ (ตัน/ชั่วโมง)	200	200	200	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ปริมาณการจ่ายไอน้ำให้โรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม				
	ไอน้ำแรงดันปานกลาง (20 บาร์ 360 องศาเซลเซียส) (ตัน/ชั่วโมง)	60.0	48.38	48.38	ลดลง 11.62 ตัน/ชั่วโมง จากรายงาน EIA โครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการผลิตไอน้ำที่ใช้ใน แต่ละฤดูกาลผลิตให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามความต้องการใช้ไอน้ำของโรงงานน้ำตาล ตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	ไอน้ำแรงดันต่ำ (1.5 บาร์ 120 องศาเซลเซียส) (ตัน/ชั่วโมง)	-	72.5	72.5	เพิ่มขึ้น 72.5 ตัน/ชั่วโมง จากรายงาน EIA โครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการผลิตไอน้ำที่ใช้ใน แต่ละฤดูกาลผลิตให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามความต้องการใช้ไอน้ำของโรงงานน้ำตาล ตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1'}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2'}
8	ปริมาณน้ำใช้ (ลูกบาศก์เมตร/วัน)				
	ช่วงหีบอ้อย				
	น้ำกรองทราย	1.608	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	ยกเลิกการใช้งานน้ำกรองทราย เนื่องจากเปลี่ยนประเภทน้ำใช้ จากน้ำกรองทรายเป็นน้ำประปา
	น้ำประปา	0.00	0.936	0.936	โครงการเปลี่ยนประเภทน้ำใช้จากน้ำกรองทรายเป็นน้ำประปา สอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	น้ำ RO	0.00	0.00	0.00	โครงการเปลี่ยนประเภทน้ำใช้จากน้ำอ่อนเป็นน้ำ RO เนื่องจากน้ำ RO มีค่า Conductivity ต่ำกว่าน้ำอ่อน โครงการจึง พิจารณานำมาใช้ในหม้อไอน้ำ ทดแทนน้ำอ่อน
	น้ำ RO (น้ำดื่ม)	0.00	0.096	0.096	โครงการขอเพิ่มเติมการรับน้ำ RO สำหรับดื่มมาจากโรงงานน้ำตาล สอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	น้ำคอนเดนเสท	4,867.2	4,796.64	4,796.64	ลดลง 70.56 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการผลิตไอน้ำ ตามการดำเนินการจริงและตามปริมาณการส่งจ่ายน้ำคอนเดนเสทของ โรงงานน้ำตาลตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	น้ำอ่อน	0.00	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	โครงการเปลี่ยนประเภทน้ำใช้จากน้ำอ่อนเป็นน้ำ RO เนื่องจากน้ำ RO มีค่า Conductivity ต่ำกว่าน้ำอ่อน โครงการจึง พิจารณานำมาใช้ในหม้อไอน้ำ ทดแทนน้ำอ่อน
	ช่วงละลายน้ำตาล				
	น้ำกรองทราย	1.608	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	ยกเลิกการใช้งานน้ำกรองทราย เนื่องจากเปลี่ยนประเภทน้ำใช้ จากน้ำกรองทรายเป็นน้ำประปา
	น้ำประปา	0.00	0.960	0.960	โครงการเปลี่ยนประเภทน้ำใช้จากน้ำกรองทรายเป็นน้ำประปา สอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	น้ำ RO	0.00	48.00	48.00	โครงการเปลี่ยนประเภทน้ำใช้จากน้ำอ่อนเป็นน้ำ RO เนื่องจากน้ำ RO มีค่า Conductivity ต่ำกว่าน้ำอ่อน โครงการจึง พิจารณานำมาใช้ในหม้อไอน้ำ ทดแทนน้ำอ่อน
	น้ำ RO (น้ำดื่ม)	0.00	0.096	0.096	โครงการขอเพิ่มเติมการรับน้ำ RO สำหรับดื่มมาจากโรงงานน้ำตาล สอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1'}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2'}
	น้ำคอนเดนเสท	3,170.4	2,900.688	2,900.688	ลดลง 269.712 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA
	น้ำอ่อน	96.00	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	เนื่องจากโครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการผลิตไอน้ำ ให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง ดังนั้นปริมาณความต้องการใช้น้ำคอนเดนเสท จึงเปลี่ยนแปลงตามปริมาณการผลิตไอน้ำ
					โครงการเปลี่ยนประเภทน้ำใช้จากน้ำอ่อนเป็นน้ำ RO
					เนื่องจากน้ำ RO มีค่า Conductivity ต่ำกว่าน้ำอ่อน โครงการจึงพิจารณานำมาใช้ในหม้อไอน้ำ ทดแทนน้ำอ่อน
	ช่วงปิดหีบอ้อยและหยุดละลายน้ำตาล (ขายไฟอย่างเดียว)				
	น้ำกรองทราย	1.608	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	ยกเลิกการใช้งานน้ำกรองทราย เนื่องจากเปลี่ยนประเภทน้ำใช้จากน้ำกรองทรายเป็นน้ำประปา
	น้ำประปา	0.00	0.984	0.984	โครงการเปลี่ยนประเภทน้ำใช้จากน้ำกรองทรายเป็นน้ำประปา
	น้ำ RO	0.00	312	312	สอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	น้ำ RO (น้ำดื่ม)	0.00	0.096	0.096	โครงการเปลี่ยนประเภทน้ำใช้จากน้ำอ่อนเป็นน้ำ RO
	น้ำคอนเดนเสท	1,404.0	2,646.72	2,646.72	เนื่องจากน้ำ RO มีค่า Conductivity ต่ำกว่าน้ำอ่อน โครงการจึงพิจารณานำมาใช้ในหม้อไอน้ำ ทดแทนน้ำอ่อน
					โครงการขอเพิ่มเติมการรับน้ำ RO สำหรับดื่มมาจากโรงงานน้ำตาล
					สอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	น้ำอ่อน	42.44	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	เพิ่มขึ้น 1,242.72 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA
9	มลพิษและการควบคุม				เนื่องจากโครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการผลิตไอน้ำ ให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง ดังนั้นปริมาณความต้องการใช้น้ำคอนเดนเสท จึงเปลี่ยนแปลงตามปริมาณการผลิตไอน้ำ
					โครงการเปลี่ยนประเภทน้ำใช้จากน้ำอ่อนเป็นน้ำ RO
					เนื่องจากน้ำ RO มีค่า Conductivity ต่ำกว่าน้ำอ่อน โครงการจึงพิจารณานำมาใช้ในหม้อไอน้ำ ทดแทนน้ำอ่อน
9.1	มลพิษทางอากาศ				
	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ	หม้อไอน้ำ ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด	หม้อไอน้ำ ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด	หม้อไอน้ำ ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	Electrostatic Precipitator	Electrostatic Precipitator	Electrostatic Precipitator	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1'}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2'}
9.2	ปริมาณน้ำเสีย (ลูกบาศก์เมตร/วัน)				
	ช่วงหีบอ้อย				
	น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน	1.608	0.936	0.936	ลดลง 0.672 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการขอเปลี่ยนประเภทน้ำใช้สำนักงานและขอทบทวน การคำนวณสัดส่วนการใช้น้ำให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย)
	น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำ)	149.04	73.44	73.44	ลดลง 75.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการใช้น้ำและ การผลิตไอน้ำให้มีความสอดคล้องกับที่จะดำเนินการจริง และ สอดคล้องตามความต้องการใช้น้ำของโรงงานน้ำตาลตามที่ นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย)
	น้ำปนเปื้อนน้ำมัน	189.4 (ลูกบาศก์เมตร/15 นาที)	189.4 (ลูกบาศก์เมตร/15 นาที)	189.4 (ลูกบาศก์เมตร/15 นาที)	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ช่วงละลายน้ำตาล				
	น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน	1.608	0.960	0.960	ลดลง 0.648 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการขอเปลี่ยนประเภทน้ำใช้สำนักงานและขอทบทวน การคำนวณสัดส่วนการใช้น้ำให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย)
	น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำ)	101.04	47.568	47.568	ลดลง 53.472 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการใช้น้ำและ การผลิตไอน้ำให้มีความสอดคล้องกับที่จะดำเนินการจริง และ สอดคล้องตามความต้องการใช้น้ำของโรงงานน้ำตาลตามที่ นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย)
	น้ำปนเปื้อนน้ำมัน	189.4 (ลูกบาศก์เมตร/15 นาที)	189.4 (ลูกบาศก์เมตร/15 นาที)	189.4 (ลูกบาศก์เมตร/15 นาที)	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ช่วงปิดหีบอ้อยและหยุดละลายน้ำตาล (ขายไฟอย่างเดียว)				
	น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน	1.608	0.984	0.984	ลดลง 0.624 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการขอเปลี่ยนประเภทน้ำใช้สำนักงานและขอทบทวน การคำนวณสัดส่วนการใช้น้ำให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย)

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2/}
	น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำ)	47.28	57.60	57.60	เพิ่มขึ้น 10.32 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการใช้น้ำและการผลิตไอน้ำให้มีความสอดคล้องกับที่ดำเนินการจริง และสอดคล้องตามความต้องการใช้น้ำของโรงงานน้ำตาลตามที่นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย)
	น้ำปนเปื้อนน้ำมัน	189.4 (ลูกบาศก์เมตร/15 นาที)	189.4 (ลูกบาศก์เมตร/15 นาที)	189.4 (ลูกบาศก์เมตร/15 นาที)	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ระบบรวบรวมน้ำทิ้ง	ถังพักน้ำทิ้ง ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร (ถังพักน้ำทิ้ง ขนาดความจุ 5 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 30 ถัง)	บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร	บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร	เปลี่ยนแปลงจากถังพักน้ำ ขนาดความจุ 5 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 30 ถัง เป็นบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร
	การจัดการน้ำทิ้ง				
	น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน	บำบัดขั้นต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (ถังเกรอะ-กรองไร้อากาศและเติมอากาศ) ก่อนส่งไปยังถังพักน้ำ ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร แล้วหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ในระบบลำเลียงเต้าออกจากห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ รดน้ำต้นไม้และชดเชยสปริย์พอนด์	บำบัดขั้นต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (ถังเกรอะ-กรองไร้อากาศและเติมอากาศ) ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำ ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร แล้วหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ในระบบลำเลียงเต้าออกจากห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ รดน้ำต้นไม้และชดเชยใน Cooling Tower ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	บำบัดขั้นต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (ถังเกรอะ-กรองไร้อากาศและเติมอากาศ) ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำ ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร แล้วหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ในระบบลำเลียงเต้าออกจากห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ รดน้ำต้นไม้และชดเชยใน Cooling Tower ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	เปลี่ยนแปลงจากการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ในการชดเชยสปริย์พอนด์ เป็นชดเชยใน Cooling Tower ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด
	น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำ)	ส่งไปถังพักน้ำ ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร (ที่เดียวกับน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน) ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ในระบบลำเลียงเต้าออกจากห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ รดน้ำต้นไม้และชดเชยสปริย์พอนด์	ส่งไปบ่อพักน้ำ ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร (ที่เดียวกับน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน) ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ในระบบลำเลียงเต้าออกจากห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ รดน้ำต้นไม้ และชดเชยใน Cooling Tower ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	ส่งไปบ่อพักน้ำ ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร (ที่เดียวกับน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน) ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ในระบบลำเลียงเต้าออกจากห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ รดน้ำต้นไม้ และชดเชยใน Cooling Tower ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	เปลี่ยนแปลงจากการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ในการชดเชยสปริย์พอนด์ เป็นชดเชยใน Cooling Tower ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด
	น้ำปนเปื้อนน้ำมัน	รวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำของโครงการ ส่วนน้ำมันที่แยกออกมาได้ จะรวบรวมใส่ถังมีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งให้กับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	รวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำของโครงการ ส่วนน้ำมันที่แยกออกมาได้ จะรวบรวมใส่ถังมีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งให้กับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	รวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำของโครงการ ส่วนน้ำมันที่แยกออกมาได้ จะรวบรวมใส่ถังมีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งให้กับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)					
ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2/}
9.3	กากของเสียและการจัดการปริมาณ				
	กากของเสียจากกิจกรรมของพนักงาน	40 กิโลกรัม/วัน	40 กิโลกรัม/วัน	40 กิโลกรัม/วัน	ไม่เปลี่ยนแปลง
	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้วและคราบน้ำมันจากการแยกน้ำมันออกจากน้ำ	833 ลิตร/ปี	833 ลิตร/ปี	833 ลิตร/ปี	ไม่เปลี่ยนแปลง
	บรรจุภัณฑ์ใช้แล้วจากการบรรจุสารเคมี	1 ตัน/ปี	1 ตัน/ปี	1 ตัน/ปี	ไม่เปลี่ยนแปลง
	เก้าอี้ที่เกิดขึ้นจากการเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ				
	กรณีใช้เชื้อเพลิงกากอ้อย 100%	11,000 ตัน/ปี	7,687.32 ตัน/ปี	7,687.32 ตัน/ปี	ลดลง 3,312.68 ตัน/ปี
	กรณีใช้เชื้อเพลิงเสริม	-	-	14,765.08 ตัน/ปี	เพิ่มขึ้น 3,765.08 ตัน/ปี
					เนื่องจากโครงการใช้เชื้อเพลิงเสริมทดแทนกากอ้อย ซึ่งเชื้อเพลิงเสริมมีสัดส่วนต่ำกว่ากากอ้อย
	อาคารเก็บกากกากของเสีย	จัดเก็บในอาคารเก็บกากของเสียโรงงานน้ำตาล	จัดเก็บในอาคารเก็บกากของเสียโรงงานน้ำตาล	ขนาด 7.5 ตารางเมตร	เพิ่มพื้นที่เก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 7.5 ตารางเมตร
		ขนาดพื้นที่ 30 ตารางเมตร	ขนาดพื้นที่ 30 ตารางเมตร		ภายในพื้นที่โครงการ
	ลานกองเถ้า	ลานกองเถ้า ขนาด 13,500 ตารางเมตร	ลานกองเถ้า ขนาด 13,500 ตารางเมตร	ลานกองเถ้า ขนาด 13,500 ตารางเมตร	ไม่เปลี่ยนแปลง
10	ระบบดับเพลิง				
	จำนวนอุปกรณ์ดับเพลิง (ชุด)				
	1. เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ				
	1.1 ผงเคมีแห้ง	9	10	12	เพิ่มขึ้น 3 ชุด จากรายงาน EIA และติดตั้งเพิ่มขึ้น 2 ชุด จากปัจจุบัน
	1.2 ชนิดสารสะอาด (น้ำยาเหลวระเหย)	12	46	46	เพิ่มขึ้น 34 ชุด จากรายงาน EIA
	2. ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้				
	2.1 อุปกรณ์แจ้งเหตุแบบอัตโนมัติ (SMOKE DETECTOR)	22	55	67	เพิ่มขึ้น 45 ชุด จากรายงาน EIA และติดตั้งเพิ่มขึ้น 12 ชุด จากปัจจุบัน
	2.2 อุปกรณ์แจ้งเหตุที่ใช้มือ (MANUAL STATION)	8	51	51	เพิ่มขึ้น 43 ชุด จากรายงาน EIA
	2.3 กริ่งสัญญาณ (ALARM BELL)	8	43	43	เพิ่มขึ้น 35 ชุด จากรายงาน EIA
	3. หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง (หัวจ่ายน้ำดับเพลิง)	2	2	5	เพิ่มขึ้น 3 ชุด จากรายงาน EIA
	4. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง	2	2	2	ไม่เปลี่ยนแปลง
11	พื้นที่สีเขียว	870 ตารางเมตร	870 ตารางเมตร	870 ตารางเมตร	ปรับตำแหน่งพื้นที่สีเขียวสอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลสวนขยาย โดยขนาดพื้นที่สีเขียวรวมไม่เปลี่ยนแปลง
					ไปจากที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ EIA ฉบับปี พ.ศ. 2555

หมายเหตุ: ^{1/} ตามรายงานฯ ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือที่ ทส 1009.7/3071 ลงวันที่ 30 มีนาคม พ.ศ. 2555

^{2/} ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือที่ ทส 1010.3/6632 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2562

ที่มา: บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด, 2567